

## >> EG M /Rotation - Verrundung Total!

Die sensationellen Verrundungsergebnisse dieser Neuentwicklung aus dem Hause ERNST treffen exakt die Bedürfnisse all jener Blechverarbeiter die sich absoluter Spitzenqualität in Sachen Verrundung verschrieben haben wie sie z.B. in der Großküchen- und Nahrungsmittelindustrie gefordert wird. Mit insgesamt 8 Lamellenbürsten werden die Blechkanten aus allen Richtungen gleichmäßig verrundet. Eine absolut „runde“ Sache!

### >> 1. Aggregat: hochflexible ERNST-Schleifwalze

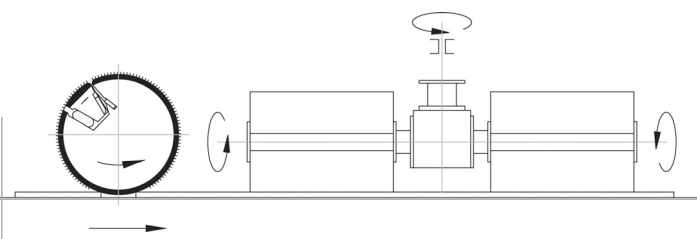
Die hochflexible Schleifwalze dient der Entfernung des Grates nach dem Stanzen und/oder Laserschneiden. Durch ihren weichen Aufbau gleicht sie Toleranzen in der Materialstärke und Verzug spielend aus und schleift in erster Linie im Kantenbereich. Die Schleifintensität auf der Fläche ist so gering dass sogar foliertes Material bearbeitet werden kann. Durch den Einsatz von Bogenware sind die Beschaffungskosten für Schleifmittel ca. 50% niedriger als bei Endlosbändern. Selbst starke Gratbildung wird durch dieses System perfekt in einem Durchgang abgetragen, da zwischen der weichen Gummierung und dem Schleifmittel eine Verstärkungsfolie aufgebracht werden kann. Die Schleifwalze oszilliert mit 50 Hübten pro Minute, wodurch ein sehr gleichmäßiger Verschleiß des Schleifmittels gewährleistet wird und ist mit einem Spannsegment ausgerüstet, sodass ein Schleifmittelwechsel in 3 Minuten durchgeführt werden kann.

### >> 2. Aggregat Rotationseinheit

8 Schleiflamellenbürsten mit einer Gesamtlänge von ca. 3.700 mm zerspanen die scharfen Blechkanten die auch bei einem perfekten Laserschnitt entstehen. Durch den Aufbau der Rotationseinheit kommen die 8 Bürsten aus allen Richtungen an die Kanten der Werkstücke sodass eine gleichmäßige Verrundung an allen Blechkanten und Ausbrüchen erreicht wird. Schnittverletzungen? Ausgeschlossen! Begeisterte Kunden? Garantiert!

### >> Besonderheiten

Auf Wunsch kann sowohl die Vorschubgeschwindigkeit des Transportteppichs als auch die Drehzahl der Bürsten und die Drehzahl der Rotationseinheit stufenlos mittels Frequenzregelung eingestellt werden (Optionen). Auch bei Vorschubgeschwindigkeiten von über 2 m/min entstehen perfekt verrundete Werkstücke!





**PAUL ERNST  
MASCHINENFABRIK GMBH**

Alte Meckesheimer Straße  
74927 Eschelbronn /Germany

Tel.: +49(0)6226-9504 – 0  
Fax: +49(0)6226-9504 – 41

www.ernst-maschinen.de  
email: info@ernst-maschinen.de

## >> **Zubehör und Sonderausführungen**

Mit Hilfe einer Vakuumsauganlage werden die Bleche auf dem Transportband fixiert. Es lassen sich Teile bis zur Mindestgröße einer Postkarte (ansaugfähige Fläche = 100 cm<sup>2</sup>) bearbeiten. (Standardausführung).

Sollen kleinere Stahlteile bearbeitet werden erfolgt deren Fixierung auf dem Transportteppich über eine Magnetbahn. Diese ermöglicht die Bearbeitung von Kleinteilen bis zur Mindestgröße einer Kreditkarte (40 cm<sup>2</sup>).

Die Maschine ist in den Arbeitsbreiten 1400 und 1600 mm verfügbar.

## >> **Weitere Anwendungen**

Im Sortiment der Firma ERNST finden Sie außerdem eine Vielzahl an naßarbeitenden Entgratmaschinen für den Mischbetrieb mit Stahl, VA und Aluminium.

Wir bieten Maschinen für die Oxid-Entfernung bis max. 25 mm sowie Entgratanlagen für autogen- und plasmageschnittene Werkstücke.

Sprechen Sie uns an! Gerne bieten wir Ihnen weiteres Zubehör wie z.B. Absauganlagen an.

Konstruktions- und Designänderungen vorbehalten.

> **HOCHFLEXIBLE ERNST SCHLEIFWALZE**

> **ERNST ROTATIONSEINHEIT**

