

> > > > Lack - und Holzfeinschleifautomaten

> > > > Mit ERNST geschliffen ist halb lackiert! < < < <



Type 810 / 850

Die richtungsweisende Lackschleiftechnologie für Betriebe der Spitzenklasse!

Technische Änderungen vorbehalten / cdesign-forum.de 7011-20000507-DE

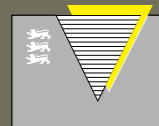


**PAUL ERNST
MASCHINENFABRIK GMBH**

Alte Meckesheimer Straße
74927 Eschelbronn / Germany

Tel.: +49 (0) 62 26-95 04 – 0
Fax: +49 (0) 62 26-95 04 – 41

www.ernst-maschinen.de
email: info@ernst-maschinen.de



Innovationspreis
des Landes
Baden-Württemberg
Dr.-Rudolf-Eberle-Preis





>>>> Lack- und Holzfeinschleifautomaten <<<<

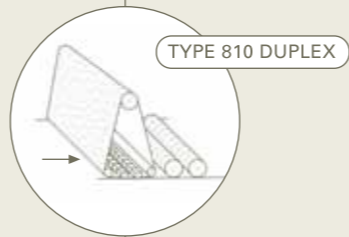
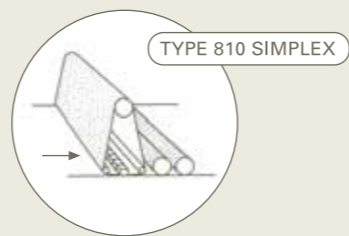
TYPE 810

Der Schleifautomat Typ 810 ist mit einer Breitbandeinheit und 2 Bürststationen ausgerüstet.

Die Breitbandeinheit kann mit einem (SIMPLEX) oder zwei (DUPLEX) elektronisch gesteuerten, segmentierten Kissendruckbalken ausgerüstet werden.

Diese Maschine findet sich in der Regel in der Möbel-, Türen- und Parkettindustrie in der Lackstraße als reine Lackschleifmaschine. Gelegentlich findet diese Maschine auch für den Holzfein- und Reinigungsschliff vor einer Lackierstraße Anwendung.

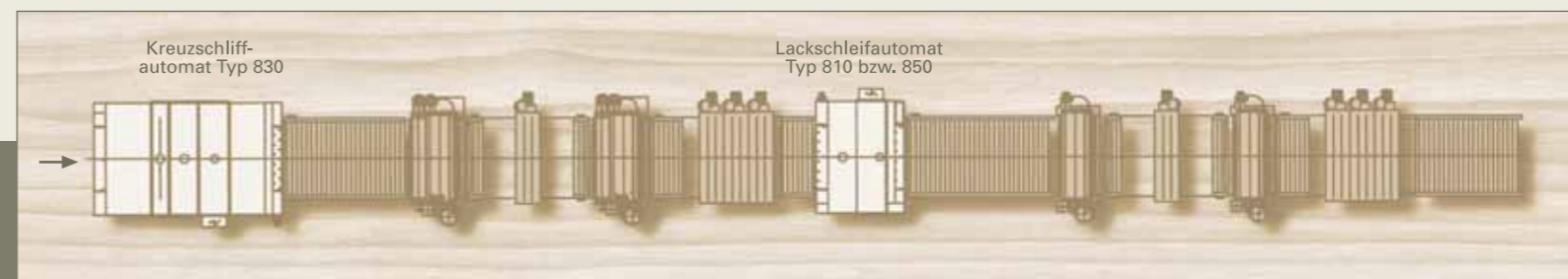
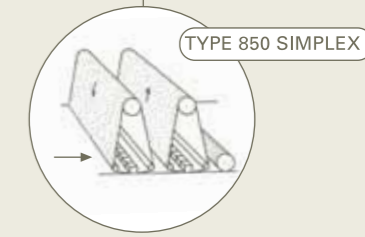
Die Vorschubgeschwindigkeiten bei denen dieses Modell zum Einsatz kommt liegt (in Abhängigkeit der gewünschten Abtragsleistung und der Endkörnung) bei bis zu 20 m/min für die SIMPLEX und bis zu 30 m/min für die DUPLEX Ausführung.



TYPE 850

Der Schleifautomat Typ 850 ist mit zwei Breitbandeinheiten und einer Bürststation ausgerüstet (Standard). Die Breitbandeinheiten können entweder in SIMPLEX oder DUPLEX Version ausgeführt werden.

Diese Maschine findet Ihre Anwendung beim Feinschliff von MDF und Rohspanplatten (z.B. vor dem Spachtel-Auftrag in Druckstraßen) sowie für den Spachtel- und Lackzwischen Schliff bei sehr hohen Vorschubgeschwindigkeiten (häufig bis 50 m/min und mehr).



DRUCKBALKEN-TECHNOLOGIE:

Die elektronisch gesteuerten Gliederdruckbalken aus dem Hause ERNST sind technisch so konzipiert, dass während des Schleifvorgangs unabhängig von üblichen Stärkeltoleranzen und Verzug immer derselbe Schleifdruck herrscht.

Der Aufbau dieser Druckbalken ermöglicht neben der absoluten Gleichmäßigkeit des Schleifdrucks auf allen Segmenten auch sehr hohe Zerspanungsleistungen (hoher, absolut gleichmäßiger Schleifdruck) wodurch die ERNST-Schleifautomaten generell weniger Aggregate benötigen.

Durch eine ideale Abstimmung von Schleifschuh-Steifigkeit, Segmentbreite und Papierspannung sowie einigen maschinenbau-technischen Feinheiten sind diese Schleifautomaten in der Lage, auch alle Freiformteile bis in den Kantenbereich perfekt auszuschleifen. Der Kantenbereich wird hierbei genauso intensiv geschliffen wie die Werkstück-Oberfläche, ohne dass die Werkstück-Kanten „heruntergezogen“ werden, was besonders in Lackstraßen mit Spachtel- und Walzenauftragsmaschinen von entscheidendem Vorteil ist.

Aufsetzen und Abheben der extrem schnellen Elektronik ist bei Vorschubgeschwindigkeiten bis 70 m/min in 1 mm Schritten steuerbar

Anschmiegsamer Kissen-Druckbalken



Alle Maschinen können mit integrierter Ionisierung und Reinigungseinrichtung ausgerüstet werden. Besonders im verketteten Straßenbetrieb ist dies wichtig, da die Werkstücke dadurch vor dem nächsten Lackauftrag sehr gut gereinigt werden. Die benötigte Luft zum Abblasen der Flächen, Kanten und Bohrungen wird hierbei durch einen Hochdruckventilator erzeugt und belastet nicht das Druckluftsystem.

Für höchsten Komfort sind alle Modelle mit Touch-Screen Steuerungen ausrüstbar.

Bei Kalibrier-Anwendungen können auch Stahlkontaktwalzen-Aggregate und / oder Kombi-Aggregate in die Modelle 810 und 850 integriert werden.

Verfügbare Arbeitsbreiten: 1350, 1600 sowie 2200 mm

Technische Daten		Typ 810	Typ 810-2	Typ 850	Typ 850-2
Arbeitsbreite	mm	1350	1350	1350	1350
Werkstückstärke	mm	3 – 90	3 – 90	3 – 90	3 – 90
Leistung Schleifaggregat	kw	11 – 30	11 – 37	11 – 30	11 – 37
Maße Schleifband	mm	1400 x 2620	1400 x 2620	1400 x 2620	1400 x 2620
Vorschubgeschw.	m/min.	4-22	4-30	10-40	10-50
Arbeitshöhe	mm	880	880	880	880
Gewicht ca.	kg	3350	3500	4650	4800

Weitere Optionen: Vakuumsauganlage, Testsystem, frequenzgeregelte Vorschubregulierung, Transportbandreinigung, Schnittstelle für PC-Anbindung. Konstruktionsänderungen vorbehalten