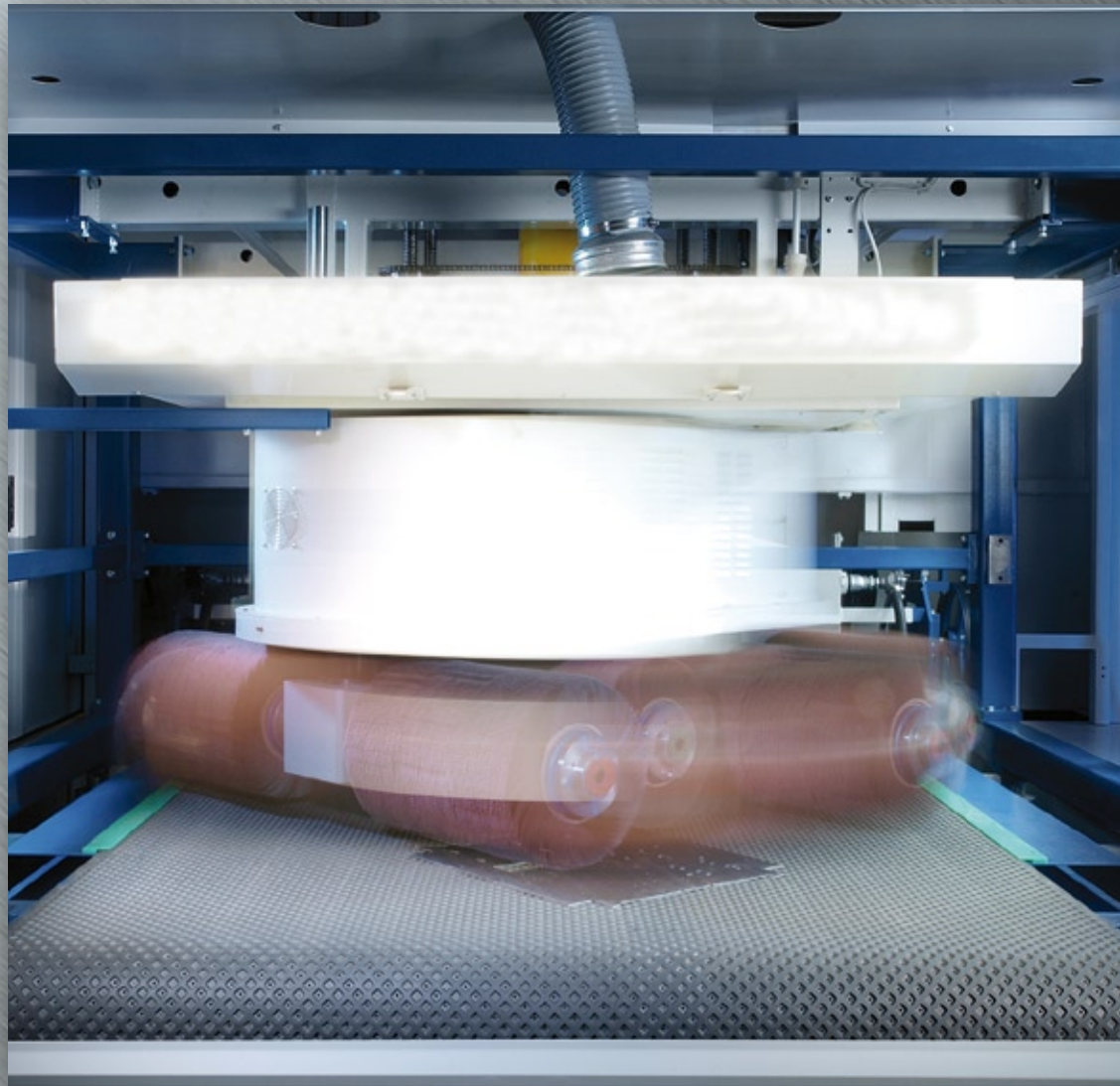


BLECH

DAS FACHMAGAZIN FÜR DIE BLECH-BEARBEITUNG

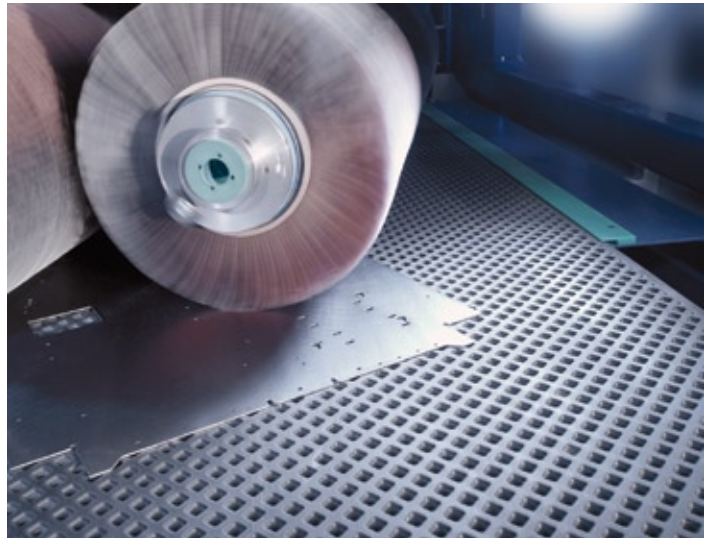
EINE RUNDE SACHE

Entgratmaschine für extreme
Intensität und Gleichmäßigkeit



SONDERDRUCK AUS HEFT 4, JUNI 2008

Rotationseinheit für perfekte Verrundung – und damit für perfekte Werkstücke.



Entgratmaschine für extreme Intensität und Gleichmäßigkeit

EINE RUNDE SACHE

Mit der EG M /Rotation bringt Ernst eine neue, technisch hochentwickelte Entgratmaschine für ein ganz spezielles Klientel auf den Markt. Diese Maschine wurde speziell für die Kunden entwickelt, die extreme Anforderungen an die Intensität und Gleichmäßigkeit der Kantenverrundung stellen.

Das neueste Modell aus dem Hause Ernst, die EG M /Rotation bietet dem Anwender nicht nur die Möglichkeit auch stark gratbehaftete Teile perfekt zu entgraten. Die EG M /Rotation verrundet darüber hinaus auch die Kanten extrem stark und gleichmäßig. Die Kunden sind in erster Linie Edelstahlverarbeiter, die bislang häufig zwei Maschinen für diese Anwendung im Einsatz hat-

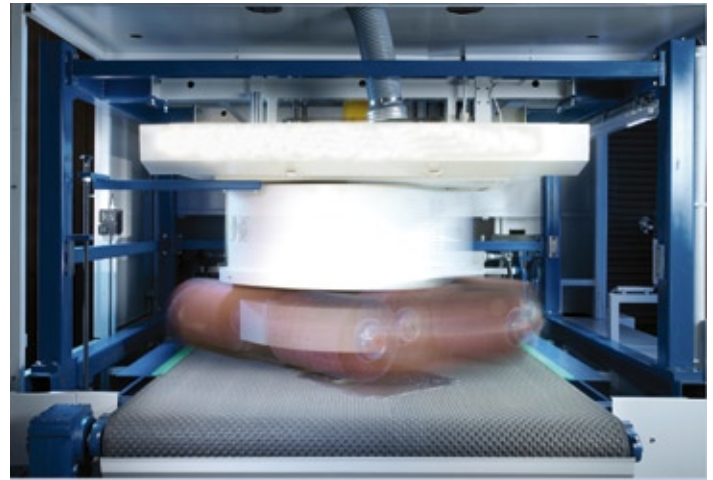
ten: nämlich eine Schleif-beziehungsweise Entgratmaschine sowie eine Maschine, die in der Lage ist die Kanten gleichmäßig zu verrunden. Damit wird das umfangreiche Programm aus dem Hause Ernst an Nass- und Trockenentgratmaschinen für Stanz- und Laserteile sowie für Dickblech-Zuschnitte perfekt abgerundet.

„Wir haben bereits heute zahlreiche Kunden aus dem Bereich Food Service

sowie der Nahrungsmittelindustrie. Angefangen bei Herstellern von Spülmaschinen über Bäckereimaschinen bis hin zu Herstellern kompletter Großkücheneinrichtungen“, so der Geschäftsführer der Paul Ernst Maschinenfabrik GmbH in Eschelbronn, Markus Lindörfer. Bei all diesen Betrieben würden die Anforderungen an die Kantenverrundung stetig wachsen. „Dem haben wir nun Rechnung



Steht und dreht sich für perfekte Verrundungsergebnisse: Die Entgratmaschine EG M / Rotation von Ernst.



Die Rotationseinheit mit acht Bürstwalzen ermöglicht perfekte Verrundungsergebnisse auch deutlich über 2 m/min Vorschub.

getragen“, kommentiert Markus Lindörfer seine punktgenaue Neuentwicklung.

Als erstes Aggregat verfügt die Maschine über eine hochflexible anschmiegsame Schleifwalze, welche den hochstehenden Schneidgrat problemlos entfernt.

Nach dem Entgraten werden mit insgesamt acht Schleiflamellenbürsten in Eingriff gebracht, die in einer Art ‚Karussell‘ angeordnet sind und somit alle Werkstück-

kanten sehr intensiv und sehr gleichmäßig verrunden. Die Werkstücke werden über eine Vakuumsaugeinrichtung gehalten. So ist auch die Bearbeitung von Kleinteilen problemlos möglich.

Sowohl der Antrieb der Bürsten als auch der gesamten Rotationseinheit sind mittels Frequenzregelung stufenlos optimal einstellbar. Ebenso die Transportbandgeschwindigkeit.

Die große Anzahl an Bürstwalzen (acht Walzen mit je zirka 490 mm Breite) ermöglicht auch bei Vorschubgeschwindigkeiten von deutlich über 2 m/min perfekte Verrundungsergebnisse. ✓

www.ernst-maschinen.de